

Therma-Steel 31.16

Classificação

AWS SFA-5.4 E 310-16

Descrição / Aplicações

Eletrodos do grupo Cr-Ni 25/20 totalmente austenítico para a soldagem do Aço Inoxidável AISI 310-310S-314 e Aços Refratários em geral, ou para revestimentos protetores em quaisquer aços resistentes à corrosão, oxidação, à temperatura até 1200°C e choques térmicos em atmosferas redutoras de baixo teor de Enxofre. Grande resistência mecânica a altas temperaturas. Utilizado em Grelhas, Muflas, Caixas, Cestos, Ganchos, Bandejas para Tratamento Térmico, Fornos e Estufas em geral, Resistências Elétricas – Terminais e Suportes, Tubos Radiantes, Cadinhos de Fundição, "Glendos" de Alto Forno, Trocadores de Calor, Componentes de Fornos de Cimento, Recipientes de Recozimento ou Cementação, Soldagem de Aços de Composição Similar e Refratários em Geral.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,08- 0,20	25,0- 28,0	20,0- 22,5	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0,75 Máx.	0,75 Máx.	0,75 Máx.	0,50- 2,50

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >30%

Resistência à Tração: >600 N/mm²

Limite de Escoamento: >350 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+